

Soluble Mineral – Alto Desempeño

DESCRIPCIÓN

Es un refrigerante de alto desempeño, diseñado para maquinados moderados a severos en metales ferrosos y no ferrosos.

Forma emulsiones de alta estabilidad y excelente rechazo de aceite, proporciona una excelente lubricidad y protección a la herramienta, además de una excelente protección anticorrosiva y una alta resistencia al desarrollo de hongos y bacterias.

DILUCIONES RECOMENDADAS

Úsese entre el 6.0% y el 10% dependiendo la severidad del maquinado.

BENEFICIOS CLAVE

- Excelente lubricidad y duración de herramienta.
- Alto control de espuma.
- Excelente acción refrigerante.

- No tóxico, libre de Nitritos, libre de Dietanolamina, libre de formaldehído, libre de aditivos de cloro, azufre y/o fósforo.
- Amigable con el operador. Suave con la piel. Fácil de mezclar.
- Producto biodegradable.

INFORMACIÓN DE MANEJO

No agregue ninguna sustancia al concentrado o a la emulsión a menos de que sea recomendado por nuestro departamento de servicio. No se recomienda para maquinado de magnesio y aleaciones de magnesio.

PRESENTACIONES



Cubeta 19 L
Tambor 208 L
Tote 1000 L

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Estado Físico	Líquido
Color	Ámbar
Solubilidad	100%
Flash Point	NA
Gravedad Específica	0.96
Apariencia	Líquido Turbio
pH Concentrado	8.6

