

## Aceite para Sistemas Hidráulicos ISO 68

### DESCRIPCIÓN

Lubricantes elaborado con básicos de alta calidad y un paquete de aditivos con anticorrosivos y antiespumantes que permiten desempeñarse en sistemas hidráulicos. Estos aceites otorgan un buen rendimiento en lo que respecta al sistema de operación y protección contra el desgaste.

### BENEFICIOS

- Demulsibilidad Moderada
- Resistente a Formación de Lodos.
- Buena disipación del calor.
- No daña sellos de sistemas hidráulicos.
- Baja volatilidad.
- Alto Índice de Viscosidad.

### APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos con bombas de engranajes, de pistones radiales, axiales y de paletas, actuadores hidráulicos, prensas, transmisiones de máquinas herramientas, compresores de aire donde requieran un producto antidesgaste. Así como grúas, sistemas de elevación de Montacargas, Transmisiones de Máquinas Herramienta, Máquinas de Inyección, tijeras de apoyo, volteadores, bombas de agua y uso en general que requiera lubricación de Aceite Hidráulico.

REFORZADO CON ADITIVO ANTIFRICCIONANTE.

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado Viscosidad ISO		68
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	3.0
Tiempo de vida oxidación, TOST, h	ASTM D943	+3000
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	101
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D445	8.5
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D445	68
Temperatura de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D92	210
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-12
SECUENCIA I/II/III		20/0-50/0-20/0

