

Anticongelante

DESCRIPCIÓN

Fluido anticongelante, anticorrosivo y refrigerante, formulado a base de monoetilenglicol de la más alta calidad y una mezcla especial de antioxidantes, antiespumantes especiales, preventivos de la corrosión y herrumbre que le proporcionan la máxima protección y eficiencia a los sistemas de enfriamiento de los motores automotrices y estacionarios, durante todas las épocas del año.

Excelente protección de todo el sistema de enfriamiento contra la acción corrosiva y herrumbre con lo que se evita la formación de óxidos metálicos, especialmente el cobre, aluminio, hierro y aleaciones especiales de todos los motores modernos.

Disminuye la temperatura de congelación del agua hasta -32°C y eleva la temperatura de ebullición del agua, lo cual tiene particular importancia en sistemas de enfriamiento con termostato que abren a alta temperatura.

BENEFICIOS

- No tiene efectos nocivos sobre las mangueras y empaques de hule del sistema de enfriamiento.
- No se evapora, ofreciendo excelente protección a las diferentes temperaturas.
- Baja tendencia a la formación de espuma.
- Mayor vida de los sistemas de enfriamiento y mayor eficiencia de los sistemas de aire acondicionado y calefacción a base de agua.
- Lubrica la bomba del agua evitando el desgaste.

PRESENTACIONES



Caja 12 / 946 mL
Caja 4 / 5 L
Cubeta 19 L
Tambor 208 L
Tote 1000 L

MIXING TABLE / TABLA DE MEZCLAS			
% Antifreeze	% Water	Freezing Point °C	Boiling Point °C
25	75	-6	101
50	50	-18	105
100	0	-32	108

