

Aceite Sintético Motor Gasolina

DESCRIPCIÓN

Es un aceite sintético de última tecnología que ofrece al motor protección y desempeño superior.

Elaborado con bases sintéticas y una química avanzada que proporciona máxima protección contra el desgaste y oxidación, a la vez que mejora las propiedades del aceite a través del tiempo, conservando los beneficios de viscosidad, fricción y antidesgaste a pesar de las altas temperaturas de operación dentro del motor y permitiendo alargar los periodos de drenado.

Diseñado para mejorar el consumo de combustible y maximizar la potencia y la aceleración. Creado para condiciones extremas de conducción en frío y calor.

APLICACIONES

Recomendado para el servicio de motores a gasolina de vehículos modernos año 2020 en adelante con protección adicional contra la preignición a bajas velocidades. Cumple con las especificaciones: API SP, ILSAC GF-6A, API Resource Conserving.

BENEFICIOS

- Minimiza LSPI (Low Speed Pre-ignition).
- Drenaje Extendido.
- Economía de Combustible.
- Reforzado con tecnología Antifricción.

PRESENTACIONES



Caja 12 / 946 mL
Caja 4 / 5 L
Cubeta 19 L
Tambor 208 L
Tote 1000 L

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado SAE	SAE J300	5W-40
Clasificación API		SP
Color	ASTM D1500	1.5
Densidad @20°C, g/ml	ASTM D4052	.85
Temperatura de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D92	235
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D445	14.5
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D445	89
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	170
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-38
TBN, mg KOH/g	ASTM D2896	10.5

Para mayor información contacte uno de nuestros representantes.

