

## Aceite para Compresores

### DESCRIPCIÓN

Lubricante elaborado a base de aceite mineral de primera calidad para uso en compresores de aire.

La formulación usada proporciona un rendimiento que supera los requisitos de las especificaciones para aceites de compresores.

Está formulado con una nueva tecnología de agentes antifricción de adhesión a la superficie metálica que le imparte la capacidad de ser el lubricante para compresores de aire más eficiente y completo.

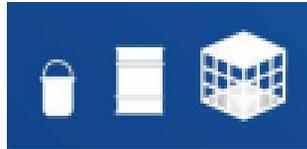
Se recomienda para ser utilizado en compresores de tornillo, reciprocantes, centrífugos y bombas de vacío. Se maneja en viscosidad de SAE 10W, SAE 30, SAE 40, dependiendo de las necesidades de la unidad a lubricar.

*Súper servicio en condiciones severas donde los lubricantes convencionales fallan.*

### BENEFICIOS CLAVE

- Alta resistencia a la oxidación.
- Mayor eficiencia, al mantener las partes críticas de lubricación más limpias y frías.
- Formación mínima de residuos carbonosos en las válvulas y sistemas de descarga de aire.

### PRESENTACIONES



Cubeta 19 L  
Tambor 208 L  
Tote 1000 L

Características Típicas			
Grado SAE	10W	30	40
Color	5	6.5	6.5
Viscosidad Cst (40°C)	47	142	180
Viscosidad Cst (100°C)	7.2	14.4	17.4
Índice de Viscosidad	99	99	99
Flash Point (°C)	205	245	250
Pour Point (°C)	-48	-26	-20
Corrosión al cobre	1A	1A	1A
Tendencia a emulsión	40/37/3	40/37/3	40/37/3
Four Ball Wear Test 1200 rpm 167°F, 40 Kg	0.45	0.45	0.45

